

zurück an Fax-Nr. 0049 (0) 9375- 8486

Checkliste zur Dimensionierung von Spindelhubgetrieben

Firmenname:

Anschrift:

Telefon/Fax:

Ansprechpartner:

Beschreibung der Installation: (Skizze wünschenswert)

HUBSPINDEL

Axial verfahrenende Spindel oder Laufmutter

Hublänge (mm):

Hubgeschwindigkeit (mm/min):

Einbaulage der Gewindespindel: horizontal
nach oben (stehend) nach unten (hängend)

Spindelende: Gewinde Kopfplatte Gabelkopf

Schutz der Spindel durch: Faltenbalg ja nein

Schutzrohr: ja nein

Anzahl der Hubgetriebe:

Spindelmaterial: Stahl Edelstahl

Zu bewegende Gesamtlast

OPTIONEN

LASTANGABEN

Sicherheitsmutter

Normale dynamische Last pro Hubgetriebe (kN):

Sicherheitslastrichtung angeben:

Max. dynamische Last pro Hubgetriebe (kN):

.....

Max. statische Last pro Hubgetriebe (kN):

Endanschlag

Lasten: ungeführt (Euler I) geführt (Euler II)
geführt (Euler III)

Axialspielminimierung

Vibrationen? ja nein

Endlagenschalter: oben unten

Stoßlasten? ja nein

Edelstahl-Hubgetriebegehäuse

UMGEBUNG

Edelstahlschnecke

Umgebungstemperatur (°C):

Edelstahl-Endbeschläge

Einsatzumgebung: staubig nass korrosiv

MOTOREN

Sonstige (bitte angeben):

Motorflansch: rechte Seite linke Seite

.....

Schutzklasse IP 54 IP 65

.....

Steuerung

Motorspannung 50-60 Hz

ARBEITSZYKLUS

Zyklen / Stunde:

Bitte rufen Sie mich zurück

Stunden / Tag:



Tage / Jahr:

.....